

СПЕЦИАЛИСТЫ НАШЕГО ПРЕДПРИЯТИЯ ОКАЗЫВАЮТ ШИРОКИЙ СПЕКТР  
СЕРВИСНЫХ И ИНЖИНИРИНГОВЫХ УСЛУГ:



ДНЕПРОВСКИЙ ЗАВОД  
СПЕЦИАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРОИЗВОДСТВО ОБОРУДОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТ

- отработка технологии,
- подбор металлорежущего инструмента/оснастки,
- написание управляющей программы обработки,
- индивидуальный подбор оборудования,
- проведение пусконаладочных работ,
- сдача деталей «под ключ»,
- комплексное обслуживание станков,
- ремонт оборудования,
- снабжение запасными частями,  
вспомогательной оснасткой,  
металлорежущим инструментом.



НАША  
ПРОДУКЦИЯ



МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ



ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ  
СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



МЕТАЛЛООБРАБОТКА  
НА СТАНКАХ ЧПУ



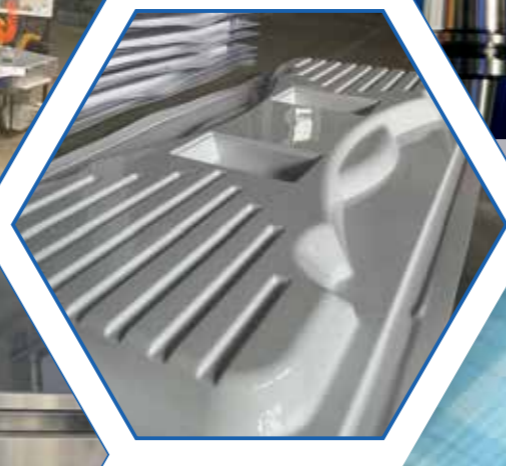
ОСНАТКА



МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ  
ИНСТРУМЕНТ



ИНЖИНИРИНГОВЫЕ  
УСЛУГИ



info@dzso.com.ua



www.dzso.com.ua

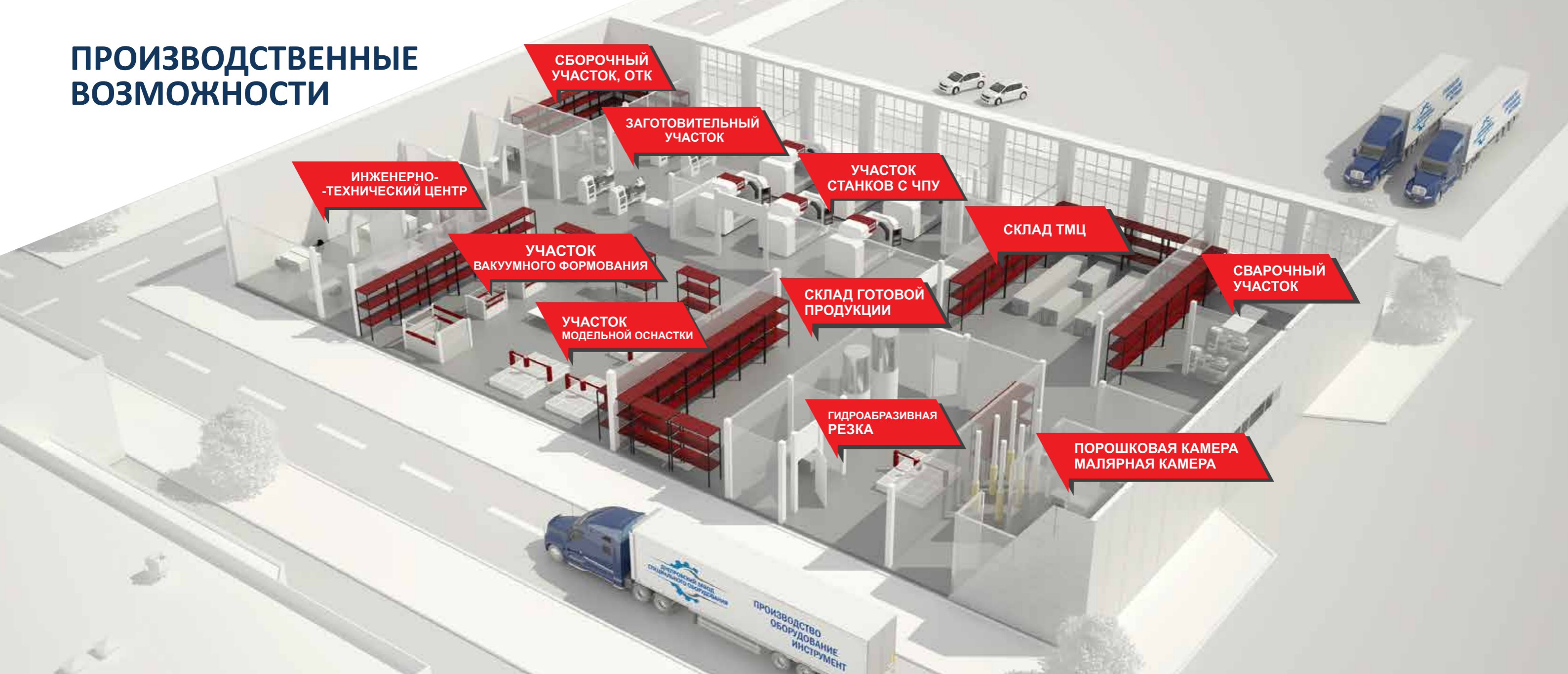


УКРАИНА, г. Днепр,  
просп. Б. Хмельницкого, 162м  
+38 056 785 03 06

КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ  
В ОБЛАСТИ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ



# ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ



## МЕТАЛЛООБРАБОТКА, УЧАСТОК СТАНКОВ С ЧПУ

## ДЕРЕВООБРАБОТКА, СТАНКИ С ЧПУ, УЧАСТОК ВАКУУМНОГО ФОРМОВАНИЯ

## ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

## ПРОЧИЕ УСЛУГИ

### ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА

МАХ РАЗМЕР СТОЛА 1400 x 700 мм  
 ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПО ОСЯМ 1300 x 700 x 700 мм  
 МАХ НАГРУЗКА НА СТОЛ 2000 кг

### ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ ОБРАБОТКА АЛЮМИНИЯ

МАХ РАЗМЕР СТОЛА 1200 x 1000 мм  
 ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПО ОСЯМ 1050 x 850 x 350 мм  
 МАХ НАГРУЗКА НА СТОЛ 800 кг

**ОБРАБОТКА В 4-х ОСЯХ**

### ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА

МАХ ДИАМЕТР ОБРАБОТКИ 350 мм  
 МАХ ДЛИНА ОБРАБОТКИ 650 мм

### ВАКУУМНАЯ ФОРМОВКА ЛИСТОВОГО ПЛАСТИКА

МАХ ПОЛЕ ФОРМОВАНИЯ 2250 x 1250 x 700 мм  
 МАХ ТОЛЩИНА МАТЕРИАЛА до 6.0 мм  
 МАХ НАГРУЗКА НА СТОЛ 2000 кг

### ФРЕЗЕРНЫЙ УЧАСТОК МОДЕЛЬНЫЙ ОСНАСТКИ

МАХ РАЗМЕР СТОЛА 3000 x 2000 мм  
 ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПО ОСЯМ 3200 x 1550 x 910 мм  
 МАХ НАГРУЗКА НА СТОЛ 1200 кг

**ОБРАБОТКА В 5-ти ОСЯХ**

МАТЕРИАЛ ОБРАБОТКИ МДФ, ФАНЕРА, ДЕРЕВО, МОДЕЛЬНЫЙ ПЛАСТИК

ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОДЕЛЬНО-СТЕРЖНЕВОЙ ОСНАСТКИ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПО ТЕХНОЛОГИИ ПГС, ХТС, ЛГМ.

- ПРОЕКТИРОВАНИЕ И РАЗРАБОТКА КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

- РАЗРАБОТКА ТЕХ. ПРОЦЕССА

- ПОСТРОЕНИЕ 3D МОДЕЛЕЙ

- ВЫБОР ОПТИМАЛЬНЫХ СПОСОБОВ ОБРАБОТКИ НА СТАНКАХ ЧПУ

- НАПИСАНИЕ УПРАВЛЯЮЩИХ ПРОГРАММ ДЛЯ СТАНКОВ ЧПУ

- ПОДБОР И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ОБОРУДОВАНИЯ, ОСНАСТКИ, МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА

- СДАЧА ДЕТАЛИ «ПОД КЛЮЧ» НА ПРЕДПРИЯТИИ ЗАКАЗЧИКА

- МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ЛЮБОЙ СЛОЖНОСТИ

- СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ

- ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА

- ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА

- ГИБКА ЧПУ

- ГИДРОАБРАЗИВНАЯ РЕЗКА

- ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА

- ШЛИФОВКА

- СЛЕСАРНЫЕ РАБОТЫ



## ООО "ДЗСО"

Год основания: 2006.

Количество сотрудников: 90 человек.

Производственные площади: 3200 м2.

Офисные помещения: 450 м2.

Наше предприятие специализируется на производстве вакуум формовочного оборудования, с/х навесной техники (дисковые бороны, культиваторы), а также является официальным представителем ряда компаний-производителей металлорежущего инструмента (токарная, фрезерная, сверлильная группа СМП), станочной оснастки и металлорежущего оборудования с ЧПУ.

## О КОМПАНИИ

## НАША ПРОДУКЦИЯ

## ВАКУУМ ФОРМОВОЧНЫЕ СТАНКИ УСЛУГИ ПО ВАКУУМНОЙ ФОРМОВКЕ

## ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ с ЧПУ для обработки алюминия

Оборудование для формовки используется для изготовления объемных изделий, разной величины, из листовых и рулонных пластиков, с помощью воспроизведения контуров формы.

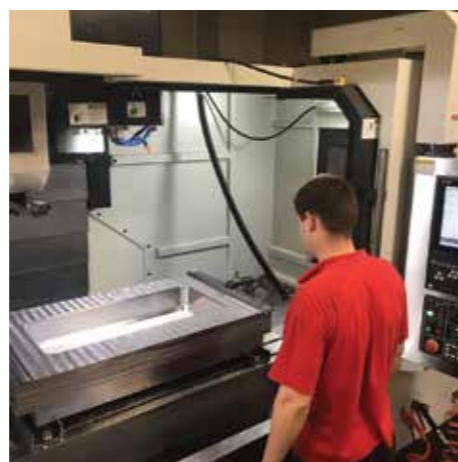
Вакуумная формовка пластика обеспечивает отличное качество производимой продукции при относительно небольших затратах на наладку и запуск производства. Для получения готового продукта требуются небольшие трудозатраты и малое количество шагов. Сегодня, вакуумная формовка очень популярна и имеет высокую востребованность в разных сферах промышленности.

В процессе использования оборудования для термоформовки пластика можно формовать листы толщиной до 14 мм. Используемый материал: термопластичные полимеры (поликарбонат, полистирол, АБС-пластик и т.д.)

### ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

#### Фрезерные работы:

- перемещение по осям: X = 1300 мм, Y = 700 мм, Z = 700 мм. Трех- и четырехосевая обработка.



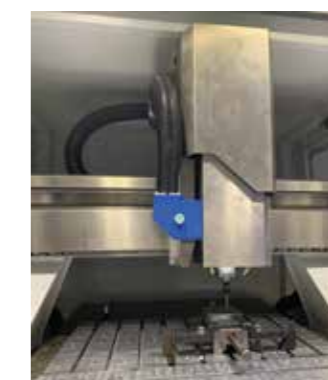
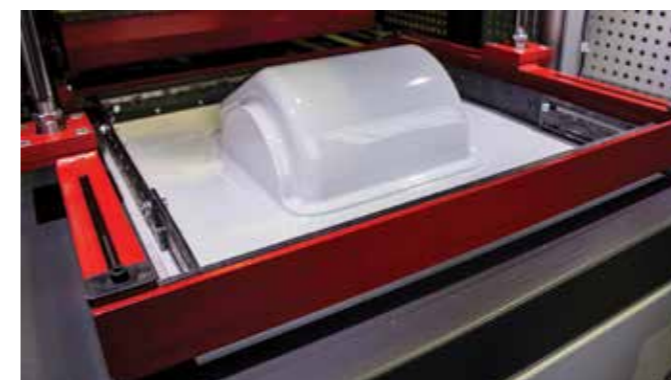
#### Токарные работы :

- изготовление высокоточных деталей диаметрами от 2 мм до 350 мм с максимальной длиной 650 мм.



#### Плазменная резка:

обработка металла размером 3500x2400 мм и толщиной до 20 мм.



#### Сварочные и сборочные работы, термообработка.

Наше производство оснащено металлорежущим оборудованием мировых брендов: MAZAK, OKUMA, DMG, KITIGAWA, обеспечивающих высокое качество продукции.



## ОБОРУДОВАНИЕ

# KITIGAWA

JAPAN TECHNOLOGY-TAIWAN MAKER

Промышленное предприятие KITIGAWA была основано в 1978 г. и начало свою деятельность со сборки универсального оборудования.

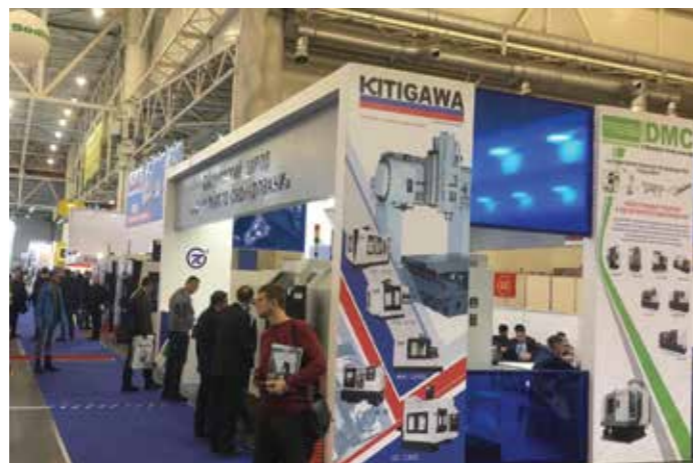
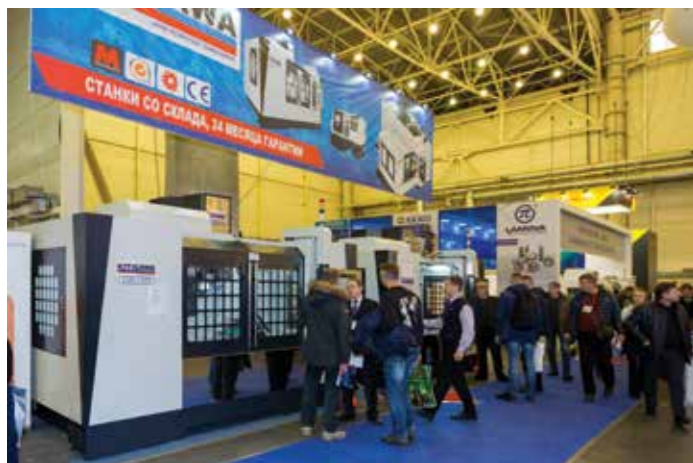
В настоящее время KITIGAWA специализируется на производстве высокопроизводительных фрезерных обрабатывающих центров с ЧПУ (трех, четырех, пяти координатных) и токарных станков с ЧПУ с приводным инструментом.

Количество сотрудников до 300 человек.

Благодаря конструктивным особенностям, повышенной жесткости и прецизионной точности станин станки KITIGAWA надежно работают как при силовом, так и при чистовом высокоскоростном фрезеровании.

Установка на станках поворотных столов обеспечивает дополнительные четвертую и пятую координаты, что позволяет с одной установки

KITIGAWA  
DC-1300



Высокопроизводительные обрабатывающие центры предназначены для обработки пресс-форм (выдува ПЭТ-тары, экструзионной тары, литья по выплавляемым моделям, литья газифицируемым моделям, для термопластавтоматов и т.д.) штампов, корпусов, фланцев, корпусных деталей, а также для изготовления инструментальной оснастки.

## АССОРТИМЕНТ ТОКАРНЫХ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ



Наши специалисты занимаются проработкой технологии, индивидуальным подбором необходимого оборудования, пусконаладочными работами, сдачей детали «под ключ». Также осуществляем комплексное обслуживание станков в течение гарантийного и послегарантийного срока службы, ремонт, снабжение запасными частями, вспомогательной оснасткой и импортным металлорежущим инструментом.

## НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

1. КАЧЕСТВО по уровню качества оборудование следует сравнивать с японскими производителями.
2. СТОИМОСТЬ обрабатывающие центры имеют уникальное соотношение «цена/качество».
3. НАДЕЖНОСТЬ оборудование получило признание во многих странах мира: США, Германия, Турция.
4. ОПЕРАТИВНОСТЬ быстрая поставка комплектующих и реагирование на запросы наших Клиентов.
5. ПОДДЕРЖКА техническое обучение и своевременное сервисное обслуживание.

## АССОРТИМЕНТ ФРЕЗЕРНЫХ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ

включает в себя оборудование с:

- размерами стола от 800x500мм до 2000x810 мм с максимальной нагрузкой на стол до 2000 кг;
- высокоскоростными шпинделями до 24000 об/мин с прямым, ременным приводами, а также двухступенчатыми редукторами для тяжелой черновой обработки металла;
- направляющими «скольжения» и «качения» в зависимости от серии оборудования;
- стойками ЧПУ Mitsubishi, Fanuc, Siemens по ТРЕБОВАНИЮ Заказчика.





## О КОМПАНИИ

**DMC (Южная Корея)** – известный корейский производитель качественных токарных и фрезерных обрабатывающих центров, сверлильно-фрезерных центров и токарно-карусельных центров для решения разнообразных технологических задач. Ключевым направлением деятельности DMC является разработка специальных линий оборудования под нетривиальные производственные задачи автомобилестроительных концернов.

## О КОМПАНИИ В ЦИФРАХ

- 1944 год основания компании
- производительность 2500 станков в год
- 15 новых моделей станков в 2012 году
- 616 специалистов
- 5 заводов общей площадью 165 000,00 м<sup>2</sup>

Компания DMC поставляет свое оборудование 36 стран таким известным корпорациям как HTC (Тайвань), HOWA (Япония), Hyundai (Южная Корея), Renault Samsung (Южная Корея), Toyota (Япония), Doosan (Южная Корея), Hanwha Group (Южная Корея), Mitsubishi Motors (Япония), Nissan (Япония) и многим другим.



## КОНКУРЕНТНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Массивные, жесткие станины собственного производства, позволяющие конструкции выдерживать высокие моменты разгона и торможения.

Револьверные головки с высокой скоростью смены инструмента и жесткой, надежной системой гидравлической фиксации.

Эргономичная конструкция, обеспечивающая удобство и безопасность эксплуатации.

Высокая точность позиционирования, перемещений, выдерживания геометрии (параллельность, перпендикулярность) позволяют изготавливать детали с высокими значениями точности и шероховатости.



Компания DMC разработала и производит для корпорации **DOOSAN** широко известную **серию DM (фрезерные центры)**.

Оборудование компании DMC работает на производствах известнейших корпораций в 36 странах мира. Ведущие мировые бренды доверяют опыту компании DMC, на протяжении нескольких лет используя в своем производстве высококачественные станки.

## Автоматизированное производство «под ключ»

Одним из ключевых направлений компании DMC является разработка автоматизированных производств различной конфигурации от самых простых до комплексных решений «под ключ».



## УНИКАЛЬНЫЕ ПРОЕКТЫ В ОБЛАСТИ АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

Имидж крупнейшего поставщика оборудования для автомобилестроительных концернов компания DMC приобрела благодаря участию в ряде уникальных совместных проектов с такими гигантами, как **TOYOTA MOTORS, SAMSUNG, DOOSAN, HANWHA**.

В 2011 году DMC впервые разработала отдельную линию токарных центров специально под производственные задачи TOYOTA MOTORS согласно огромному перечню технических требований и стандартов японского машиностроения.

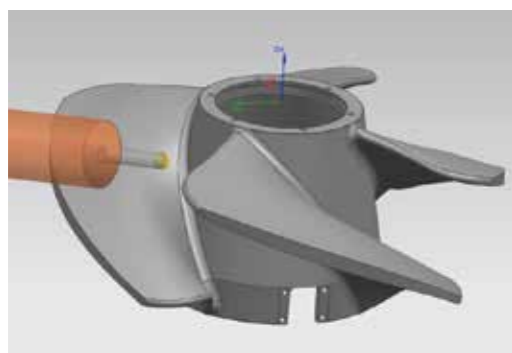
В настоящий момент компания DMC остается поставщиком №1 для корпорации TOYOTA MOTORS и продолжает разрабатывать для них уникальные машины. Выпущенная в начале этого сотрудничества серия TOMO (DL 21, DL 22) сейчас доступна любому заказчику.



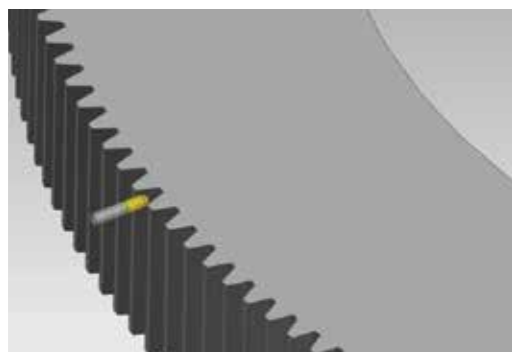
На базе нашей компании организован и работает «ИНЖИНИРИНГОВЫЙ ЦЕНТР». Технологи и конструктора всегда готовы выполнить ряд задач по запросу клиента, а именно:

- разработка технологического процесса,
- построение 3D моделей,
- выбор оптимальных способов обработки,
- написание управляющих программ для станков с ЧПУ с использованием технологий высокоскоростной обработки (HSM), высокопроизводительной обработки (HPM), обработки с высокими подачами (HF),
- подбор и рекомендации по выбору металлорежущего инструмента, инструментальной оснастки,
- индивидуальный подбор необходимого оборудования,
- сдача детали «под ключ» на предприятии Заказчика.

3D-МОДЕЛЬ ДЕТАЛИ



ГОТОВОЕ ИЗДЕЛИЕ



Мы реализуем комплексную поддержку наших заказчиков на всех этапах внедрения производственных процессов: от подбора технологии, оборудования, инструментов, оснастки, программирования и до готовой детали.

При поставке современного инструмента консультируем о специфике его применения:

- проводим семинары, передавая практический опыт наших специалистов;
- рассказываем о решениях, хорошо зарекомендовавших себя в разных областях промышленности;
- освещаем новые тенденции в машиностроении.

Такой подход позволяет передать компетенцию специалистам заказчика, что приводит к эффективному использованию оборудования и инструмента и, как следствие, к повышению качества, повышению производительности, снижению себестоимости выпускаемой продукции.

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР выполняет следующие задачи:

1. Монтаж и пусконаладочные работы.
2. Обучение операторов станков и обслуживающего персонала.
3. Гарантийное сервисное обслуживание.
4. Послегарантийный ремонт оборудования.
5. Технический осмотр и ремонт оборудования.





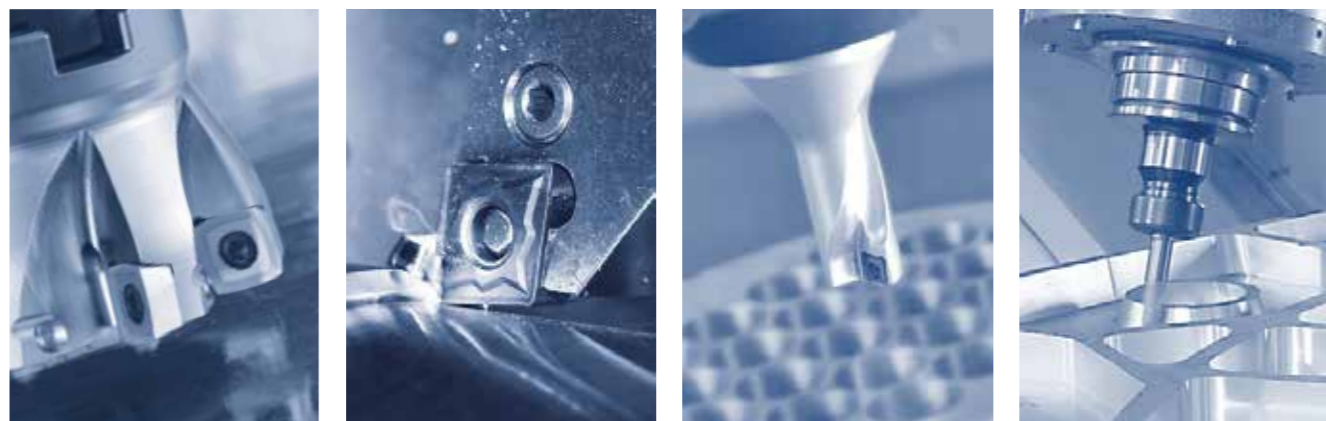
## МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

**LINE TECH**  
ENGINEERING TOOLING

- швейцарский производитель твердосплавного режущего инструмента:

- токарная обработка,
- фрезерная обработка,
- обработка отверстий, канавок.

Благодаря применению субмикронного сплава и собственной технологии нанесения PVD покрытия увеличенной толщины, компания Lamina создала поистине универсальный сплав, предназначенный для обработки сталей, чугунов и жаропрочных сплавов.



**LAMINA**  
TECHNOLOGIES

**WINSTAR**



Тайваньская компания «Winstar» является специалистом в производстве твердосплавных пластин и корпусного инструмента. Широко известна не только на азиатском рынке, но и в Европе за счет идеального соотношения цены и высокого качества инструмента. Поставщиком сырья, используемого при производстве, являются США. Разработками технологий и внедрением их в производство занимается собственный научно-исследовательский центр, а современное оборудование позволяет идти в ногу со временем!

Инструмент «Winstar» за довольно короткий промежуток с момента выхода компании на рынок, до сегодняшнего дня, составил достойную конкуренцию таким гигантам рынка как Sandvik, Korloy и другие. Великолепное соотношение «цена-качество-производительность» делает продукцию компании «Winstar» наиболее востребованной и привлекательной для потребителя в текущих рыночных условиях.



**ACHTECK**

Компания была основана в 2007 году в районе экономического развития Ганьчжоу.

Производственные площади составляют свыше 200 000 м<sup>2</sup>.

**Achteck** использует технологию производства инструментов из твердого сплава мирового класса. Продукция нашла широкое применение в нефтяной, электроэнергетической, металлургической, металлообрабатывающей и обрабатывающей промышленности.

### Передовые технологии производства

\* Высокопроизводительная и высокоточная производственная линия с покрытием из твердого сплава. Общий объем инвестиций составил 839 миллионов юаней. Основываясь на стандарте «Наивысший уровень технологий, оборудования и автоматизации во всем мире», импортируя передовые технологии производства пластин и инструментов с покрытием, а также выбирая самое современное оборудование для производства, исследований и разработок и контроля, компания основала производственную линию с объемом производства 100 т / год.

\* При инвестициях в 480 млн. юаней и внедрении немецких технологических процессов и механизмов была построена еще одна производственная линия по производству высокопрочных твердосплавных брусков с годовым выпуском продукции 400 т. Компания Achteck производит твердосплавные бруски, бруски с прямыми и спиральными отверстиями разных диаметров и длин.





## МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ



**AKKO** - крупнейший производитель токарных и резбонарезных оправок, сверлильных и фрезерных корпусных инструментов для использования со сменными твердосплавными пластинами различных производителей. Основные виды продукции для металлообрабатывающей промышленности, изготавливаемые компанией АККО включают резцедержатели для токарной обработки, резбонарезной, фрезерной и сверлильной инструмент, инструмент для отрезки и обработки канавок. Программу поставок также завершают прецизионные держатели для инструмента.



**AKKO** - это ДОСТОЙНАЯ АЛЬТЕРНАТИВА инструменту известных мировых брендов, продукция АККО не уступает в качестве и перекрывает большую часть типоразмеров производимых пластин.

Продукция совместима с режущими пластинами ведущих мировых производителей таких как: ARNO, BÖHLER, CERATIZIT, CPT-CARMEX, DIJET, GESAC, HITACHI, HORN, ISCAR, ZCC, KENNAMETAL, KORLOY, KYOCERA, LAMINA, MITSUBISHI, PALBIT, Sandvik Coromant, SECO, SUMITOMO, TaeguTec, WALTER, WIDIA и других производителей пластин.

Инструмент, производимый компанией АККО:

- токарные державки для наружного/внутреннего точения, обработки канавок, нарезания резьбы, отрезки,
- фрезерный инструмент. Корпуса фрез, концевые фрезы, торцевые фрезы, дисковые фрезы, специальные оправки под твердосплавные пластины,
- сверла со сменными пластинами,
- режущие пластины АККО.



Компания EROGLU работает на рынке более 30 лет и занимается производством высокоточного вспомогательного инструмента для станков фрезерной, сверлильно-расточной и токарной групп, общим количеством более 5000 наименований.

Eroglu Makina San.Tic.A.Ş. — с 1978 производственный участок расположен в городе Бурса (Турция). В 2007 году в Мёссингене (Германия) построен центр механизированной обработки Eroglu Präzisionswerkzeugfertigungs GmbH, где по новейшим технологиям разрабатывается и изготавливается современная продукция.

Для оснащения металлорежущего оборудования различных производителей компания EROGLU производит вспомогательный инструмент соответствующий всем основным стандартам: DIN2080, DIN69871, JISB6339, DIN69893, DIN69880 (VDI 3425), ISO 26623-1.

## ПРЕЦИЗИОННАЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА



## СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Имеем возможность изготовления и поставок металлорежущего инструмента с механическим креплением пластин и оснастки. Стандартные сроки изготовления составляют 4-6 недель.

Наши решения отлично себя зарекомендовали в тяжелой, железнодорожной, сельскохозяйственной и автомобильной промышленности.

Перечень продукции может изготавливаться по стандартам либо по материалам Заказчика и включает в себя державки, фрезы, сверла, зенкера, расточные системы, борштанги, переходники, удлинители, кассеты, вставки, блоки, картриджи с механическим креплением пластин.





## РЕМОНТ КОРПУСНОГО ИНСТРУМЕНТА

Невнимательность оператора, сбои в программе, вовремя не замененная пластина приводят к разрушению посадочных мест и сколу корпуса, что влечет невозможность дальнейшей работы данного инструмента. В данной ситуации остается только одно - покупка нового корпуса или державки.

Мы готовы предложить Вам ремонт и восстановление корпусного инструмента (фрезы с мех. креплением пластин, свёрла СМП, резцы СМП, канавочные и отрезные резцы СМП) известных мировых производителей: Sandvik Coromant, Iscar, Seco Tools, TaeguTec, Mitsubishi Carbide, Korloy, Pramet и др.

ДО



ДО



ПОСЛЕ



ПОСЛЕ



## ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА

тайваньский производитель оснастки как для станков с ЧПУ фрезерной и токарной группы, так и для универсального металлорежущего оборудования.

### АССОРТИМЕНТ РАСТОЧНЫХ СИСТЕМ:

- черновые расточные головки,
- чистовые расточные головки с соточной и микрометрической регулировкой,
- модульные расточные головки для обработки отверстий больших диаметров,
- головки для наружного и обратного растачивания,
- расточные патроны, борштанги,
- различные стальные и твердосплавные удлинители/переходники,
- запасные части и аксессуары для расточных систем.



## ПРЕДЛОЖЕНИЕ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

Наша компания является официальным представителем компании LAMINA TECHNOLOGIES в Украине. Мы готовы предложить Вашему предприятию высококачественный металлорежущий инструмент производства - Швейцария.

Lamina Technologies принадлежит к ведущим мировым производителям твердосплавного инструмента для металлообработки. Мы можем предложить Вашему предприятию широкий спектр твердосплавных пластин с покрытием различной геометрии и области применения.

Огромный выбор монолитных фрез компании WINSTAR и фрез с механическим креплением пластин, цельных твердосплавных сверел и сверел с мех. креплением АККО.

С внедрением нашего инструмента на Ваше предприятие Вы получаете:

1. Сокращение издержек на производство выпускаемой продукции.
2. Значительное уменьшение времени на обработку.
3. Высококачественный металлорежущий инструмент.
4. Высокоэффективные передовые технологии обработки металла резанием.
5. Полную техническую поддержку.
6. Своевременную поставку инструмента на ваше предприятие.

**Предлагаем Вашему вниманию рассмотреть вопрос проведения испытаний твердосплавного инструмента токарной, сверлильной и фрезерной номенклатуры.**

Также наша компания располагает производственными мощностями в Дneppe и Чернигове. На производственной базе нашего предприятия имеется широкий парк оборудования – токарные и фрезерные обрабатывающие центры с ЧПУ.

Готовы предложить Вам сотрудничество в области кооперации. Мы предлагаем полный комплекс услуг и решаем весь спектр поставленных перед нами задач – разработка технической документации, построение 3D моделей, подбор инструмента и выбор наиболее эффективных методов обработки, написание управляющих программ для станков с ЧПУ, сдача готовой продукции заказчику.